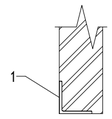
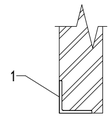
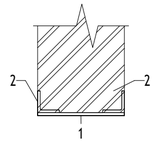
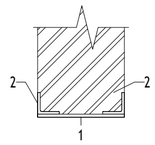
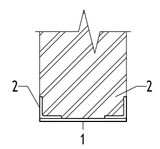
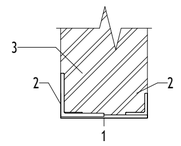
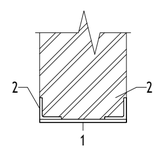
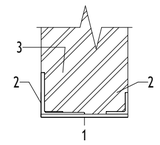
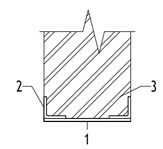
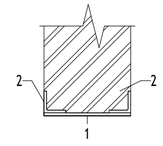
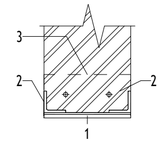
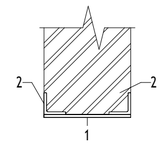
Ведомость перемычек		
Марка	Сечение	Кол-во
Пр-2.9		6
Пр-2.10		1
Пр-2.11		6
Пр-2.13		7

Ведомость перемычек		
Марка	Сечение	Кол-во
Пр-2.14		15
Пр-2.15		3
Пр-2.16		8
Пр-2.17		1

Ведомость перемычек		
Марка	Сечение	Кол-во
Пр-2.18		15
Пр-2.19		2
Пр-2.20		2
Пр-2.21		2

Спецификация элементов перемычек

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Пр-2.9					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1500	1	10,335	
Пр-2.10					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1650	1	11,3685	
Пр-2.11					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	4	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=1550	2	6,9285	
Пр-2.13					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	4	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=1600	2	7,152	
Пр-2.14					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=1900	2	8,493	
Пр-2.15					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=2150	2	9,6105	
3	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=2150	1	26,3375	
Пр-2.16					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=2200	2	9,834	

Спецификация элементов перемычек

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Пр-2.17					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	6	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=2350	2	10,5045	
3	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=2350	1	28,7875	
Пр-2.18					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=2400	1	10,728	
3	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=2400	1	10,728	
Пр-2.19					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=1650	2	7,3755	
Пр-2.20					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=1700	2	7,599	
3	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	1	2,45	
Пр-2.21					
1	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	1,099	
2	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=1900	2	8,493	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный лист см. совместно с листами 1-4 данного альбома.
2. Кол-во перемычек и элементов перемычек указано на один этаж.
2. Сварные швы металлических деталей выполнять по ГОСТ 5264-80. Катет швов выполнять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Сварку вести электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. После сварки сбить шлак и окалину.
4. Антикоррозийная защита металлоконструкций должна производится в соот-вии с указаниями СП 28.13330.2017 и ГОСТ 23118-2019.
5. Все металлические конструкции покрываются грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 в 2 слоя (общая толщина покрытия не менее 50 мкм).
6. Перед нанесением грунтовки обеспечить степень очистки поверхности металла до степени 2 по ГОСТ 9.402 (до чистого металла), обезжирить растворителем ксилол по ГОСТ 9410 или Р-4, Р-5 по ГОСТ 7827 до степени 1 по ГОСТ 9.402.
7. Металлические элементы перемычек покрыть бетоноконтактом и оштукатурить слоем не менее 20 мм.
8. Устройство перемычек из ГВЛВ выполнять в соответствии с альбомом "Перегородки АСОТЕС для продуктовых ленеек на базе ЖД-СТ_ПИК2-МСК, ЖД-СТ_ПИК3-МСК и ЖД-СТ_СЭМ2-МСК. Узлы и детали. Технические решения". Узлы перегородок типового этажа. Редакция 3.6.
9. **Объем материалов перемычек из ГВЛВ учтен в спецификации стен и перегородок (см. лист 2, 3, 4 данного альбома тип С-17).**

Дата	Рев.	Участок на чертеже	Содержание выпуска / изменений	ПИК			
28.04.2023	А		Выпуск рабочей документации	Х			

0,000=155,15

1190-01-7-9-АР2.6

Жилой дом с приспособлением подземной автостоянки под защитное сооружение гражданской обороны – «укрытие» (ЗСГО) с инженерными сетями и благоустройством территории по адресу: г.Москва, р-н Новогиреево, Кусковская улица, земельный участок 12/1 (Кусковская ул., вл. 12) (Восточный административный округ)

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Лошаков			28.04.23
Проверил		Никитина			28.04.23
ГАП		Лопухов			28.04.23
Гл. архитектор		Струговец			28.04.23
Н. контр.		Куликова			28.04.23
ГИП		Быков			28.04.23

Корпус 1. Секции 7-9. Кладочные планы стен и перегородок 2-16го этажа

Стадия	Лист	Листов
Р	8	

Ведомость перемычек. Спецификация элементов перемычек

ООО "Проектное бюро АПЕКС"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2